

GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM (UNI 5307-63)											
TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - (GRADO MEDIO) (UNI 5307-63)											
Size	above	Gruppo di dimensioni	oltre	-	6	30	120	315	1000	2000	4000
	up to		fino a								
Tolerance	Scostamenti			±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3

REMOVE SHARP EDGES
TOGLIERE SPIGOLI VIVI

Chamfer 0.5x45° R=0.5
Smusso

PER VERNICIATURA
SUPERFICI NON LAVORATE
FARE RIFERIMENTO ALLA
"NOTA INTERNA" DEL CODICE
SAP

NORME GENERALI DI SALDATURA

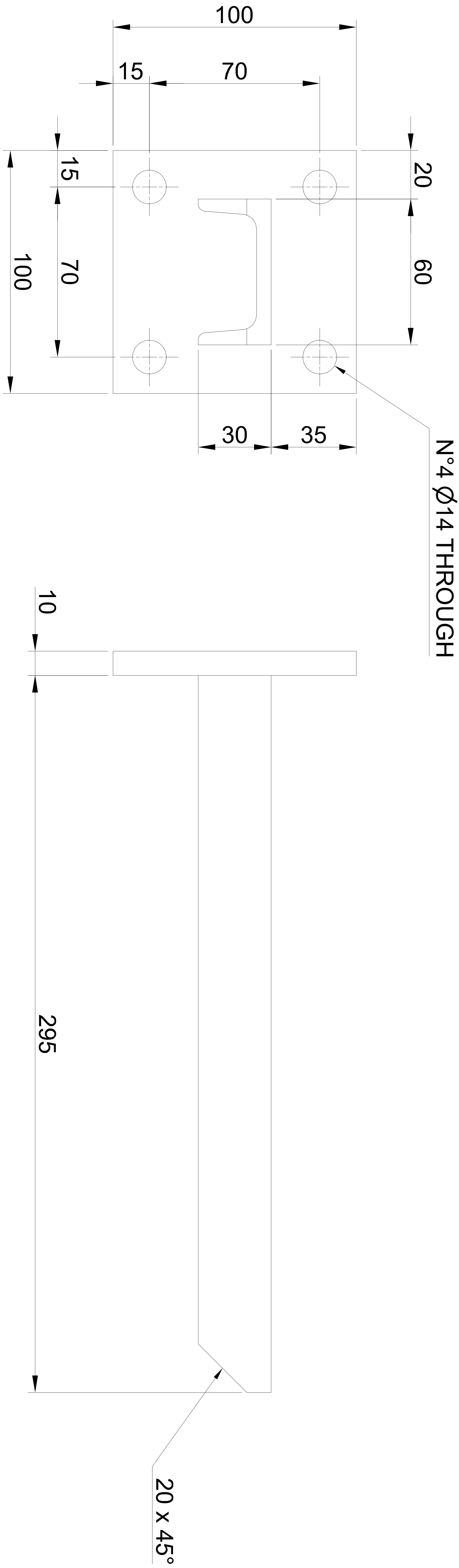
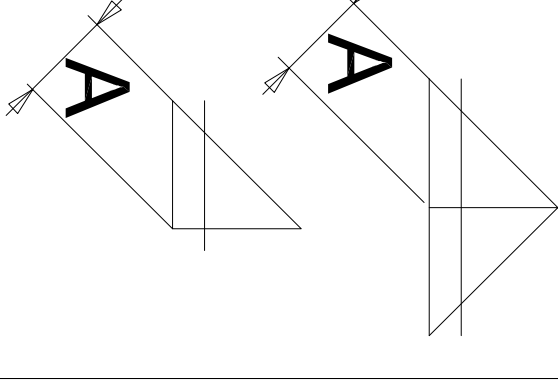
GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

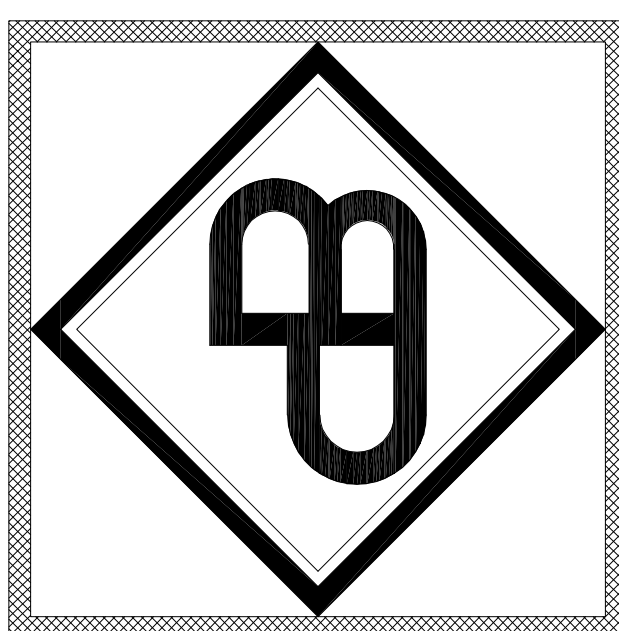
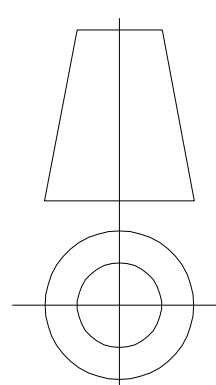
GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"
EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

DOVE NON AL TRIMENTI INDICATO - $A = 0.7$
DELO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE
WHERE NOT SPECIFIED - $A = 0.7$
OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT



29/05/2025		DIS. ASSIEME		COMMESSA N.		DATA		Q.TA'			
102		Steel plate 100x10 DIN EN 10058		100		S275JR EN 10025		DIN EN 10058 - 0,8			
101		"U" beam UPN 60 DIN 1026-1		295		S275JR EN 10025		DIN1026-1 - U 1,5			
Item		Description		Q.ty		Material		Standard		Weight	
MCM										2,3 kg	
Disegnato		Verificato		Autorizzato		Materiale				Massa	
Descrizione: Support											
								Disegno N. 60-03-00A-101			
				Scala: 1:2				Revisione: 0			
				Foglio: 1 di 1							
A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno											
Via per Ornago 8 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY											
Tel. 039635021 FAX 0396081373 - e-mail: bruno.presazzi@brunopresazzi.com											
										A3	